

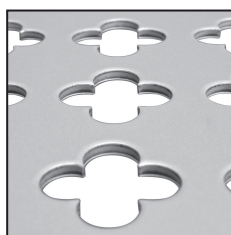
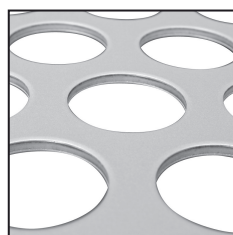
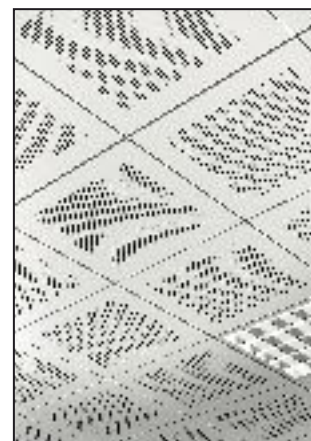
El panel de aluminio perforado es un material ideal para proyectos que se encuentran a la intemperie por su gran resistencia a temperaturas, corrosión, lluvia ácida gracias a su recubrimiento de pintura PVDF (difluoruro de polivinilo). Su gran ligereza permite instalarlo en los edificios sin tener que modificar su estructura ya que está compuesto de dos láminas de aluminio y un núcleo central de polietileno que es prácticamente la mitad del peso de un panel de aluminio sólido.

El panel de aluminio posee una gran facilidad cuando se requiere rolar, doblar y cortar y por su amplia gama de colores y acabados es una buena opción arquitectónica en fachadas e interiorismos.

#### Aplicaciones:

- Fachadas ventiladas y sunscreen.
- Aplicación de plafones rectos o curvos.
- Revestimiento para balcones y escaleras.
- Aplicaciones de interiorismo como paneles, puertas, paredes modulares, mamparas divisorias, techos, etc.

Es un producto diseñado y probado para edificaciones de elevadas prestaciones térmicas y acústicas.



#### Ventajas:

- Material muy ligero y resistente.
- Total planicidad (libre de distorsiones y curvaturas).
- Alta resistencia a la corrosión y a la lluvia ácida por su recubrimiento PVDF.
- Mantenimiento mínimo.
- Disponibles en una gran variedad de acabados y colores.

#### Capacidades:

Espesores de 3, 4 y 6 mm.

Largo: hasta 5000 mm.

Ancho: hasta 1220 mm.

Perforaciones: Redonda, cuadrada, Oblonga, diseño especial.

Para otras dimensiones o formas consulte a su asesor comercial.

ESPESOR EN (mm)	MEDIDAS (m)	PESO	COLORES	PERFORACIONES
3, 4 y 6	1,25 x 2,44 1,25 x 3,05 1,25 x 5,00 1,5 x 5,00	5,60 kg/m <sup>2</sup> En 4 mm.	Amplia variedad de colores, consulte con nuestros asesores	Cuadradas, Redondas, Oblongas, Figuras especiales, Desde 4 a 51 mm y diseños especiales.